

MultiCount: Trin-for-trin vejledninger

Version A
5. december 2004

*Micro***Tec**

© Copyright 2004 MicroTec. Alle rettigheder forbeholdes.
Elektronisk, mekanisk, fotografisk eller anden gengivelse, overførsel eller optagelse eller enhver form for edb-mæssig udnyttelse af dette dokument eller dele deraf er forbudt ifølge dansk lov om ophavsret.

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		1 / 8
Name	Nr.		Dato	
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	T1051204A		2004-12-05	

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

Indholdsfortegnelse:

Side

1.	Introduktion	2
1.1	Formål	2
1.2	Begrænsninger	2
1.3	Målgruppe	2
1.4	Referencer	2
1.5	Termer og definitioner	2
2.	Trin-for-trin vejledninger	3
2.1	Opstart af nyt anlæg	3
2.2	Udvidelse af anlæg	3
2.3	Ændring af PLC numre	4
2.4	Udskiftning PLC	4
2.5	Fabriks-reset af PLC	4
2.6	Udskiftning af Eprom i MultiCount	5
2.6.1	Udskiftning Eprom Version i PLC	5
2.6.2	Udskiftning Eprom Version i Panel	5
3.	Fejlfinding	6
3.1	Panelets display et sort	6
3.2	Panelets display et blankt	6
3.3	Panelet skriver ”Kan ikke finde PLC nr. 1...”	6
3.4	Panelet finder ikke alle PLCer	6
4.	Appendiks	7
4.1	Indstilling af adresse-switch	7

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		2 / 8
Name	Nr.			Dato
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	TI051204A			2004-12-05

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

1. Introduktion

1.1 Formål

Formålet med dette dokument er, at opbygge en samling af små hurtige trin-for-trin vejledninger til MultiCount. Dokumentet vil løbende blive udvidet med nye korte vejledninger og tips.

1.2 Begrænsninger

Der er ikke lagt vægt på en større teknisk gennemgang af MultiCount, lige som dokumentet langt fra er udtømmende. For en mere detaljeret gennemgang henvises der til ”MultiCount Bruger og service manual”.

1.3 Målgruppe

Dokumentets målgruppe er montører og andre, der i dagligdagen har behov for at installere og programmere MultiCount.

1.4 Referencer

Ref.	Nr.	Navn
------	-----	------

[Fejl! Ukendt argument for parameter.]		MultiCount Bruger og service manual
--	--	-------------------------------------

1.5 Termer og definitioner

Herunder er generelle termer, forkortelser og definitioner beskrevet. Det er kun termer og definitioner, som formodes at være ukendte for læseren, som er beskrevet her.

Term/Ord	Forklaring
Panel	Betjeningspanelet til MultiCount.
PLC	PLC-8 enheden til MultiCount. Selve styringen i systemet.

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		3 / 8
Name	Nr.			Dato
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	TI051204A			2004-12-05

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

2. Trin-for-trin vejledninger

2.1 Opstart af nyt anlæg

1. Monter PLC'er og paneler
2. Stil DIP-switch på PLC'er og paneler – PLC'erne med nr. 1 og opefter / Panelerne med nr. 1 og opefter.
3. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – **husk ikke at tilslutte akkumulator.**
4. Sæt strøm på panel – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel).

5. Programmer anlæg
6. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

2.2 Udvidelse af anlæg

1. Luk hele anlægget ned – husk at frakoble akkumulator i PLC'erne
2. Monter den nye PLC og/eller panel
3. Stil DIP-switch på den nye PLC og/eller panel – Husk at numrene skal være fortløbende.
4. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – **husk ikke at tilslutte akkumulator.**
5. Sæt strøm på panel – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel).

6. Programmer anlæg
7. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		4 / 8
Name	Nr.			Dato
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	T1051204A			2004-12-05

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

2.3 Ændring af PLC numre

1. Luk hele anlægget ned – husk at frakoble akkumulator i PLC'erne
2. Stil DIP-switch på PLC'erne – Husk at numrene skal være fortløbende og starte med nr. 1.
3. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – **husk ikke at tilslutte akkumulator.**
4. Sæt strøm på panel – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel).

5. Programmer anlæg
6. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

2.4 Udskiftning PLC

1. Frakoble akkumulator og sluk for strømmen til PLC'en - Hvis PLC'en ikke har stik skrue terminaler luk da hele anlægget ned – husk at frakoble akkumulator i PLC'erne
2. Demonter stik
3. Skru akkumulatorplade af og derefter printplade, isæt ny printplade.
4. Stil DIP-switch på PLC'en .
5. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – **husk ikke at tilslutte akkumulator.**
6. Tag strømmen af panel/panelerne og sæt strøm på igen – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel).

7. Programmer PLC
8. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

2.5 Fabriks-reset af PLC

Fabriks-reset bringer alle indstillinger i PLC'en tilbage til samme tilstand som i en fabriksny PLC.

1. Frakoble akkumulator og sluk for strømmen til PLC'en.
2. Fjern RØD-jumper ved service-stik.
3. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – husk ikke at tilslutte akkumulator.
4. Sæt RØD-jumper i med strømmen på.
5. Programmer PLC
6. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		5 / 8
Name	Nr.			Dato
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	TI051204A			2004-12-05

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

2.6 Udskiftning af Eprom i MultiCount

Der kan fra fadølsværkstedet rekvireres et opdaterings-kit til opdatering af software i MultiCount Panel og PLC-8. Opdaterings-kittet anvendes til opdatering af enheder med ældre software-versioner. Det skal bemærkes at der **ikke** skal udskiftes software som del af en fejlfinding, hvis anlægget i forvejen indeholder nyeste software-version.

2.6.1 Udskiftning Eprom Version i PLC

7. Frakoble akkumulator og sluk for strømmen til PLC'en.
8. Fjern RØD-jumper ved service-stik.
9. Skru akkumulator-plade af.
10. Fjern Eprom (mærket med versions nummer) og sæt den nye i - HUSK mærke til venstre.
11. Sæt strøm på PLC'er (bip høres) – husk ikke at tilslutte akkumulator.
12. Sæt RØD-jumper i med strømmen på.
13. Monter akkumulator-plade igen.
14. Sluk for panel og sæt strøm på igen – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel)

15. Programmer PLC
16. Når anlægget kører tilslut da akkumulator.

2.6.2 Udskiftning Eprom Version i Panel

1. Sluk for strømmen til Panel.
2. Fjern front på panel.
3. Skru display af.
4. Fjern Eprom (mærket med versions nr – den til venstre) og sæt den nye i - HUSK mærke til venstre.
5. Monter display igen.
6. Monter front igen.
7. Sæt strøm på igen – Display på panel viser på nederste linie hvor mange PLC'er der er på nettet, dette skal passe med antal der er monteret.

Hvis der ikke er nogen tekst på displayet stil da kontrasten – lysere med "Pil op" og mørkere med "Pil ned", gem indstilling med "Enter". (Dette kan kun udføres i standby billede eller hvis der vises en advarsel)

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		6 / 8
Name	Nr.			Dato
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	T1051204A			2004-12-05

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

3. Fejlfinding

3.1 Panelets display et sort

Dette er normalt ikke en fejl, men skyldes at displayets kontrast er blevet skuet helt ned (display-fejl set typisk som tilfældige tegn eller lyse striber på displayet).

1. Tryk på "Pil op" og hold knappen nede indtil teksten igen er læsbar. Bemærk at justeringsområdet er stort, så det kan godt tage et stykke tid før der sker en synlig ændring i kontrasten.
2. Tryk på "Enter" for at gemme den nye indstilling af kontrast.

3.2 Panelets display et blankt

Dette er normalt ikke en fejl, men skyldes at displayets kontrast er blevet skuet helt op (display-fejl set typisk som tilfældige tegn eller lyse striber på displayet).

1. Tryk på "Pil ned" og hold knappen nede indtil teksten igen er læsbar. Bemærk at justeringsområdet er stort, så det kan godt tage et stykke tid før der sker en synlig ændring i kontrasten.
2. Tryk på "Enter" for at gemme den nye indstilling af kontrast.

3.3 Panelet skriver "Kan ikke finde PLC nr. 1..."

Følgende trin udføres et efter et indtil panelet kan finde PLC 1.

1. Kontroller at Panel og PLC 1 er tilsluttet netværket.
2. Kontroller at der findes en PLC med DIP-switchen indstillet til adresse #1.
3. Kontroller at der er forsyningsspænding på PLC nr. 1
4. Fjern PLC 1 fra netværket og monter et service-panel eller PC direkte på PLC 1. Hvis dette ikke virker er der fejl på PLC 1 (skift evt. netværkskreds).
5. Tilslut igen PLC 1 til netværket og fjern alle andre PLCer fra netværket. Hvis dette ikke virker er der fejl på Panelet (skift evt. netværkskreds).
6. Tilslut igen de enkelte PLCer til netværket en efter en indtil fejlen igen optræder. Den sidst tilsluttede PLC er den fejlbehæftede (skift evt. netværkskreds).

3.4 Panelet finder ikke alle PLCer.

Følgende trin udføres et efter et indtil panelet kan finde alle PLCer.

1. Husk at alle PLCer skal nummereres fortløbende (1, 2, 3, 4, 5 ved et anlæg med 5 PLCer)
2. Hvis Panelet f.eks. kun kan finde PLC 1 og 2 kontrolleres det at DIP-switch på PLC 3 er indstillet rigtigt.
3. ... at der er forsyningsspænding på PLC nr. 3
4. ... at PLC nr. 3 er tilsluttet netværket.
5. PLC 3 er defekt (skift evt. netværkskreds).

Type	Initialer		F	Side af sider
Teknisk information	ALS	ALS		7 / 8
Name	Nr.		Dato	
MultiCount: Trin-for-trin vejledninger	TI051204A		2004-12-05	

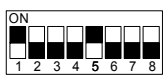
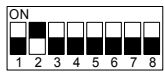
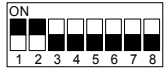

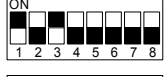



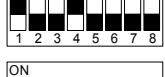








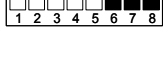

Filename: MULTICOUNT TRIN-FOR-TRIN VEJLEDNINGER.DOC Printet 2004-12-05 af ALS

4. Appendiks

4.1 Indstilling af adresse-switch

De enkelte system dele i MultiCount systemet er forsynet med en lille DIP-switch til indstilling af enhedens adresse. Adressen indstilles binært. Nedenstående oversigt viser hvorledes switchen skal indstilles for at opnå en given adresse.

Bemærk at de enkelte typer enheder skal adresseres fortløbende fra adresse 1 (F.eks. PLC #1-5, Panel #1-2 og PC U/I #1).

	Adresse 1		Adresse 17
	Adresse 2		Adresse 18
	Adresse 3		Adresse 19
	Adresse 4		Adresse 20
	Adresse 5		Adresse 21
	Adresse 6		Adresse 22
	Adresse 7		Adresse 23
	Adresse 8		Adresse 24
	Adresse 9		Adresse 25
	Adresse 10		Adresse 26
	Adresse 11		Adresse 27
	Adresse 12		Adresse 28
	Adresse 13		Adresse 29
	Adresse 14		Adresse 30
	Adresse 15		Adresse 31
	Adresse 16		

■ = Knop på DIP-Switch